遵义铝业推动设备升级走向智能化

12月19日,记者在遵义铝业股份有限公司(下称遵义铝业)电解铝阳极导杆焊接车间看见,一个占地近60平方米的椭圆形轨道边,受损伤的阳极导杆自动上料后,沿着轨道自动前进到切割处自动切割,然后又往下自动焊接,整个过程只有一人操作。

“以前这里可热闹了,每天都有24名男工忙碌。”遵义铝业企业管理部技术员周剑介绍,阳极导杆用了一段时间后,其中的钢爪头等部位就会因为氧化而变细,需要切割下来重新焊接新的钢爪头,企业自主研发的自动化设备系统今年6月投入使用后,一名女工就可以完成所有工作。

“人工焊接不但对焊工的技术和体力要求高,焊接质量有时还不稳定。”周剑说,遵义铝业加快智能化设备的自主研发步伐,研发出电解铝阳极导杆焊接全过程自动化设备系统,切割后减少了打磨工序,不但大大节约了劳动力,而且焊接质量更稳定。

党的二十大报告指出,实施产业基础再造工程和重大技术装备攻关工程,支持专精特新企业发展,推动制造业高端化、智能化、绿色化发展。

像这样加快设备自动化、智能化的研发改造和使用,在遵义铝业还有很多。

在遵义铝业合金事业部生产区,一台堆垛机器人左右开弓,将两条传送带上的铝合金锭取出后叠放整齐。当左边传送带上的铝合金锭摆满7块并用机械手轻拿轻放摆放整齐后,又到右边的传送带上将铝合金锭取出,然后旋转90度,码到上次的铝合金锭上,当铝合金锭码到设定的层数后,便自动停下来,堆垛好的铝合金锭通过滚动链条便自动向前计量、打捆和包装。

“铝合金锭每块重量有6公斤、温度有70—80摄氏度,以前每天要靠12名工人来搬运码定,很容易造成工人被扎伤烫伤等安全事故。”周剑告诉记者,堆垛机器人投入运行后,不但降低了工人的劳动强度,还提升了工作效率,同时规避了安全风险、消除了安全生产隐患。

在遵义铝业铝合金锭制样车间,两台有10多年工龄的车床已经“退休”,静静地诉说过去的故事:以前制样,需要人工通过车床一个个打磨,不但慢,而且劳动强度大。打磨过程中,快速转动的齿轮还给工人带来极大的安全风险,一不留神手指和衣袖就容易被卷进去。

如今,工人们的担忧已不复存在,取代车床人工制样的是一台全自动制样检测设备系统。“一键启动系统后,一次就可以完成28个样品的制样。”遵义铝业分析计控中心主管工程师王明刚告诉记者,目前公司正在对该系统进行升级换代。

(据《贵州日报》)

绥阳县

白酒包材生产企业铆足干劲赶订单

本报讯 12月20日,笔者在绥阳经开区产业园看到,20余家白酒包材生产企业正拧紧发条,铆足干劲赶制订单。

在遵义九翼包装科技有限公司,工人们正在生产岗位上忙碌着,不停运转的生产设备发出阵阵轰鸣声。经过制版、覆膜、凹印、贴胶、烫金、组装等一系列操作后,一个个设计精美的酒盒制作完成,并源源不断地运往各大白酒生产企业。

“岁末年初,正是酒类行业的生产旺季。我们公司从平常每天生产两三万个单品盒子,增加到现在的6万个左右,工人由原来的五六十人,增加到现在的百余人。”公司总经理华晓勇说。

遵义九翼包装科技有限公司于2021年6月入驻该产业园,占地面积2.6万平方米,是一家集酒盒设计、生产加工与销售一体的企业,主要服务于国台等酒类企业。自投产以来,公司引进多套全自动生产设备,现共有12条生产线,今年预计实现产值2000余万元。

近年来,绥阳经开区不断优化营商环境,完善配套设施,坚持精准化招商,目前已引进29家白酒包材生产企业,产品畅销省内外。

贵州泰美玻璃工艺有限责任公司今年5月入驻该园区,主要致力于酒瓶玻璃的喷釉、贴花、烤花等工艺深加工,产品主要销往仁怀各大酒业公司。

该公司从深圳引进先进的自动化生产设备,其中的无色无味喷涂线因其环保、效率高的喷涂方式,在全国同行业中处于领先地位。

笔者在该公司喷涂车间看到,几条高速运转的喷涂线轮流发力,一个个洁净的无色玻璃瓶经过喷涂后,摇身一变穿上了颜色各异的“外衣”。经检测合格后,再由贴花车间内的工人贴花装饰。历经清洗、喷釉、检测、贴花、烤花等多道工序,一个个形态各异的酒瓶“精美出炉”。

“临近春节,我们的订单明显增多,现在正赶制一单120万只酒瓶的订单,全部员工都在加班加点生产,争取在月底实现交付。”该公司总经理夏仁杰表示,随着订单的增多,接下来公司会招收更多员工并进行业务培训,让他们每个人都成为多面手,提升工作效率。

绥阳经开区相关负责人表示,接下来,园区将重点加大对龙头企业的招商引资力度,引进和培育更多白酒产业配套企业,做好产业链上下游的衔接协调工作,增强全产业链整合能力,助推县域经济高质量发展。

(王婵娟 唐郑 秦摇)

习水县

加快应急补水工程建设 保障群众饮水安全

本报讯 今年7月以来,习水县各乡镇出现不同程度旱情,导致水库蓄水率偏低。为有效解决供水难题,连日来,该县相关部门及企业加快应急补水工程建设,确保全县生产生活用水安全稳定。

据了解,习水县城区水源主要来自大茅坡水库、关门山水库和鱼溪坝水库,因这些水库蓄水量减少而导致县城区供水压力大。

“我们启动了程寨河应急提水泵站技改工程。该工程总投资1200万元,建成后提水能力每日可增加约7000立方米,日均可向县城补水供水1.6万立方米,该工程于12月18日进场施工,各项工作正在陆续推进中,预计在明年1月16日建成投用,可有效缓解县城区供水压力。”贵州水投水务集团习水有限公司生产技术部经理任平说道。

为应对持续干旱天气,保障县城区供水安全,贵州水投水务集团习水有限公司提前谋划,研究制定应急措施,积极启动程寨河应急提水泵站技改工程及官渡河提水工程,保障县城区供水。此外,还对部分乡镇缺水问题展开调研,并成立抗旱保供水工作专班,对该县桃林镇、永安镇、仙源镇、温水镇、桑木镇、习酒镇等启动应急补水工程建设。

据介绍,接下来,习水将在实施8个应急补水工程,预计投入资金5956.61万元,工程建成投用后,可日均向县城区供水2.4万立方米、日均向各缺水乡镇补水总量达6740立方米。

(王烨 刁苓沙)

在凤冈县蜂岩镇朱场村朱寨、高井、楠木等村民组,有多处野生小叶楠木群,面积数千亩。其中挂有凤冈县古大树保护牌的有9棵,树龄在350年至500年左右。

(陈昌霖 摄)

务川自治县信访局

“民声直通车”解群众急难问题

本报讯 今年以来,务川自治县信访局推行“民声直通车”便民服务举措,拓展民声民意表达渠道并及时解决群众急难问题。

该局通过印发《务川自治县“民声直通车”便民服务工作实施方案》,整合12345政务热线中心、网络舆情研究中心、信访网访服务、人民投诉受理及信访信息中心等资源,建立“民声直通车”便民服务工作中心,实行一体化集中办公,搭建“热线电话+民情信息网格收集+网上民声信息筛查”为框架的线上线下民众诉求收集渠道,形成业务协同、资源整合、信息共享的民生服务融合平台。

便民服务工作中心根据群众诉求内容、紧急程度精准识别分类,按照“受理—分类—转办—承办—回复—回访”闭环办理流程,以现场解答、限时交办、领导点题等方式,及时受理并解决群众诉求;定期分类研判工单类型和热点问题,构建风险预警、应对处置、防范化解服务体系,拓展便民服务中心功能;针对相同事项反复办理、交叉受理等问题,通过数据共享、办理佐证共享,避免重复办理,提高办事效能。

(申勇)