



邮箱:2373232113@qq.com

责任编辑 李京涓 李平

经济/公益广告

遵义日报 5版
2025年8月19日 星期二

全力抓招商 全面优环境

红花岗区深度融入成渝经济圈
精准招商绘就发展新图景

本报讯 在红花岗区IT产业园内,深索城市生命线智能物联(贵州)有限公司的技术人员正在紧张有序地开展研发工作,这家专注于城市生命线智能监测设备研发的高新技术企业,是红花岗区积极对接成渝地区双城经济圈建设引进的重点项目之一。

今年以来,红花岗区将招商引资作为区域经济发展的“强引擎”,上半年共签约项目35个,总投资达83.43亿元,其中来自成渝地区的项目5个,投资额3.12亿元。从海特雅苑项目,到遵义城市生命线智能物联产品研发生产基地,再到乙醇运输、光栅传感器等项目,这些合作不仅为区域发展注入新动能,更成为连接两地产业协作的重要纽带。

“要合作就得主动走出去。”红花岗区投资促进局相关负责人介绍,今年3月至6月期间,该区招商小分队密集对接34家新材料、先进装备制造及大数据企业;5月在西洽会上成功推介生产性服务业;6月参加了成都产业链对接活动。一系列“走出去”举措让区域协同“朋友圈”持续扩大。

目前,一批在谈项目也取得积极进展。重庆菲利信科技拟投资2亿元打造数字经济产业基地,计划3年内引进10家以上生态企业。另有4个在谈项目总意向投资达2.55亿元,涉及多个新兴产业领域。

据悉,下一步红花岗区将重点围绕新能源汽车零部件、铝加工等优势产业,深化与成渝地区产业对接,通过招商推介会、创新交流会等平台,推动更多优质项目落地,以更高水平开放融入成渝地区双城经济圈建设。

(红花岗融媒记者 王予涵)

市县联动·“椒”傲天下

遵义酸汤:剑指全国“美食新名片”

本报讯 (记者 雷宇)金秋八月,黔北大地辣椒红透。在汇川区高坪街道新黔社区,贵州最黔线食品有限公司的生产基地里,分拣、称重、入库的忙碌身影交织成丰收季的热闹图景——工人们正逐批筛选“团子4号”辣椒,这种皮厚肉脆、籽粒饱满的本地特色品种,将与贵州山区野生西红柿一道,成为酿造遵义酸汤的核心原料。“今年收购季要储备上百万斤优质辣椒,目前首批30万斤已顺利入库。”该公司总经理何洪飞的话里,满是对产业的信心。

遵义酸汤的“火”,既源于传统工艺的坚守,也得益于现代技术的赋能。最黔线食品有限公司以“守

正创新”为核心,将精选的团子辣椒与西红柿按特定比例调配,沿用洞藏发酵的古法技艺,又融入现代品控标准,历经三个月慢发酵,最终酿出每克含260万活性乳酸菌的高品质酸汤。“这不仅是对传统工艺的坚守,更是对健康饮食理念的践行。”何洪飞说,产品既留住了老遵义的地道酸香,又精准契合当代人健康饮食的需求。

产业要壮大,“外力”与“内核”缺一不可。今年,遵义市农业农村局新增技改专项资金,定向用于酸汤产业的标准化生产线升级、规模化原料基地建设,为产业“提效”。遵义市农科院则瞄准“原料瓶颈”攻

关——针对野生西红柿供应不稳定的问题,培育出高酸度、大果型的新品种,“以前育种追‘甜度’,现在更重‘酸度’和‘出汁率’,能从源头保障酸汤品质稳定。”农科院专家的话,点出了科技对产业的“托底”作用。

借势“村超”“村BA”带火的贵州美食热,遵义酸汤正加速从“地方风味”迈向“全国餐桌”。最黔线食品有限公司敏锐抓住这一机遇,计划以“酸派”“酸π”双品牌为抓手,5年内在全国布局酸汤火锅连锁店。

为何遵义酸汤能在众多地方美食中脱颖而出?业内人士总结出三大核心优势:一是酸度稳定,

避免了醋酸挥发、柠檬酸变苦的行业痛点;二是汤色诱人,始终保持微红透亮,久煮不褪色;三是风味适配强,与肉类、蔬菜、菌菇等各类食材搭配,都能激发出层次丰富的口感。这三大特点,成了遵义酸汤“破圈”的“硬实力”。

从山野间的“风味馈赠”,到科技赋能的“产业支柱”;从遵义人“家常味”,到走向全国的“连锁品牌”,遵义酸汤正在传统与创新的碰撞中焕发新生。随着产业链持续完善,市场版图不断扩大,这片“红酸香”有望成为又一张飘香全国的“贵州味道”新名片。



8月17日,新蒲新区新蒲步行街辣博会展示展销现场,“糟辣配万菜 人人都喜爱”主题活动火热举行。图为市民在现场体验制作糟辣椒。(新蒲融媒记者 苏子洪 李孟娇 摄影报道)

工行遵义分行

金融活水提振消费



1935街区“好吃街”夜景

更有温度。

“银行把客人直接送到了我店里!”商户们纷纷点赞。活动将持续至8月30日,让实惠陪伴市民度过夏末。

二

1935街区不仅是商业地标,更是遵义历史记忆的载体。工行遵义分行创新

贵州赤天化桐梓化工

科技创新提升质效

本报讯 贵州赤天化桐梓化工有限公司(以下称“桐梓化工”)近年来坚持新发展理念,在新型工业化道路上稳步前行。作为贵州省重点煤化工企业,该公司目前已形成年产30万吨合成氨、52万吨尿素的生产规模,2023年获评遵义市促进新型工业化发展先进企业。

桐梓化工是贵州省循环经济生态工业示范基地,主要生产复合肥、尿素、合成氨等化工产品。在企业中央控制室,智能化系统实时监控着各生产环节运行状态。气化车间采用先进的水煤浆汽化技术,实现煤炭资源清洁高效利用;尿素包装线实现自动化作业,大幅提升生产效率。

“我们引进了国际先进的合成氨和甲醇生产工艺,产品单耗指标处于行业较好水平。”桐梓化工生产技术部负责人介绍。目前,公司已建成省级企业技术中心和市级工程技术研究中心,拥有专利85项,其中发明专利5项,在煤气化、氨法脱硫等领域形成技术积累。

据了解,桐梓化工自2012年投产以来,通过技术改造不断提升装置运行效率。2021-2023年,公司连续三年纳入国家化肥保供企业名单。同时,企业还带动当地就业1100余人,并定期开展农资捐赠等公益活动。

“未来我们将持续推动节能降耗、提质增效,努力打造更绿色、更高效的现代化化工企业。”企业相关负责人表示。当前,桐梓化工正以科技创新为驱动,积极探索煤化工产业高质量发展新路径。

(桐梓融媒记者 王洪娅)



社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐

自由 平等 公正 法治

爱国 敬业 诚信 友善

以人为本 创建文明单位
以德管理 彰显文明新风

